



Metal-Zert GmbH • Hutropstr. 58 • 45138 Essen  
info@metall-zert.de • www.metall-zert.de • NB 2374



Dipl.-Ing. (FH) Richter, Armin  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

Essen, den 01.02.2017

Ort/Datum:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.  
Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Zertifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.  
Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten.

Bemerkungen:

Gültigkeitsdauer:

Nächste Überwachung:

Gültigkeitsbeginn:  
(Tag der Erstaussstellung)

18.07.2017

18.07.2015

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Unterstützer:

Alois Stadler, 03.03.1966

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:

Benedikt Stöckl, 08.12.1982, IWE

Grundwerkstoffe:

S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - Metall-Aktivgasschweißen  
136 - MAG mit schweißspulvergefüllter Drahtelektrode  
138 - MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Ausführungsklasse:

bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Stöckl Maschinenbau GmbH  
Am Kloster 24

Hersteller:

Stöckl Maschinenbau GmbH  
D - 83413 Fridolfing  
Am Kloster 24

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1013 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Nr.: MZ.1090-2.1013-02

# Schweißzertifikat

